



Rotskärssmedjan

Smedjan har tidigare stått vid skogvaktarbostället Rotskär vid sjön Tämnaån och använts för tillverkning och justering av hakar, kättingar och annat järn, som hörde till flottningen på Tämnaån. Flottningen på Tämnaån pågick fram till 1949, då sjön sänktes. Medlemmar från föreningen rev smedjan 1989 och återuppförde den intill museet i Björklinge 1990. /Britt

Timmerflottningen på sjön Tämnaån pågick ända fram till 1950 då sjönivån sänktes. Timret flottades i sjön ner till Tämnaån och på den ned till Ullfors. Hur flottning gick till beskriver Henning Hofvander i Nolmyra i en artikel i skriften "Björklinge Förr & Nu" år 1990.



Smedjan på ursprunglig plats vid skogvaktarbostället i Rotskär intill sjön Tämnaaren 1989 då skorsten och taktegel plockats bort före vidare transport till Björklinge museum.



Härden och pusten på
ursprunglig plats innan
flyttnings arbeten påbörjats
1989.

Innehåller:
Härd, skorsten och pust. Städ,
tänger, hammare och
borrmaskin är skänkt av
smeden Karl Lager.

Vid varmsmide är ässjan smedens viktigaste verktyg. För smide är generellt städet och hammaren de viktigaste verktygen. Utöver detta finns tänger, huggmejslar, olika ämbar för vatten, handskar, läderförkläde med mera. Ässjan och städet bör placeras mörkt. Det är då lättare att avgöra järnets glödfärg